

注型用ポリウレタン・エラストマー **ハブラキャストEL**

ウレタンエラストマー（ウレタンゴム）は、強度と可とう性を持ち、耐摩耗性の極めて優れた材料としてロール、ギヤを初めとする、工業部品等に使用されています。

ハブラキャストELは、エラストマー（ウレタンゴム）用のウレタン注型材料です。
ゴム硬度40～90の幅広い範囲の製品が得られます。
主剤（ポリオール成分）と硬化剤（イソシアネート成分）の2液を混合し、型内に注型します。

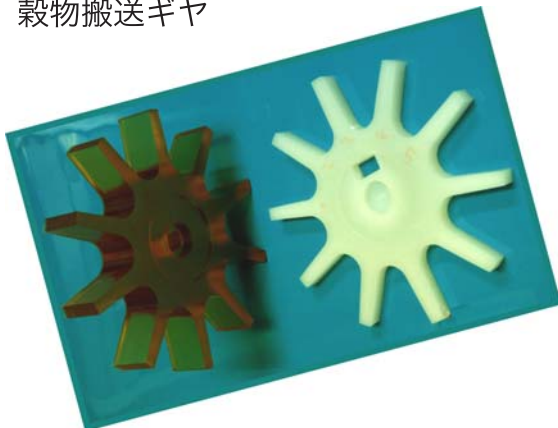
ハブラキャストELは、MDI、ポリオールキュアのための製品として開発したものです。
（従来の毒性の強いTDI、MOCA（特化則該当）は、一切用いません。）

- 極めて安全性が高い
- 常温注型作業が可能。
- 脱泡作業が易い。
- 試作、多品種少量生産に適している、等の特徴を持つ使いやすい材料です。
- 優れた防振性（#3545～#3570）を有する。（高荷重用防振剤）

エンジン台座



穀物搬送ギヤ



衝突用ダミー人形

ハブラキャストEL

品番案内

原液販売

品番		#3545	#3550	#3560	#3570	#3580	#3590
製品	硬さ	A45	A50	A60	A70	A80	A90
	外観	無色半透明	無色半透明	無色半透明	無色半透明	白	白
材料特性	主 剤 (A 液)						
	ポリオール類						
	主成分						
	外観	白液体	白液体	白半透明液体	白半透明液体	白半透明液体	白半透明液体
	比重	1.11	1.10	0.99	1.00	1.02	1.02
	粘度 CPS/25°C	1550	1420	200	200	200	200
	(注意)	(白色沈殿物は、充分混合した後使用してください。) 解放放置厳禁 (吸湿性)					
	硬 化 剤 (B 液)						
	イソシアネート類						
	主成分						
外観	淡黄色液体						
比重	1.05						
粘度 CPS/25°C	4.000						
(注意)	解放放置厳禁 (水分と反応して固化) (表面にできた皮膜は使用前除去)						
反応性	混合比率 A : B	110:100	72.3:100	13:100	12:100	10.3:100	10:100
	A : B wt%	100:91	100:138.3	100:769	100:833	100:971	100:1000
	可使時間	40分	40分	30分	15分	15分	10~15分
	硬化時間	100°Cにて22時間					
	収縮率						
	常温			0.2%			0.2%
	~80°C			0.5%			0.4%
~120°C			1.2%			1.2%	
比重	1.08	1.07	1.04	1.05	1.04	1.05	
物性	引張強さ kg/cm ²	44	56	83	107	129	158
	引張伸び %	375	350	325	325	275	275
	モジュラス kg/cm ² 100%	16.3	20.8	31.0	39.3	47.6	58.8
	引裂強さ kg/cm	22.2	25	35	45	57	69
	耐候性	自然ばくにて6ヶ月間分解なし黄変あり					
	吸水率%						
	常温24hrs	1.5	1.5	1.5	1	1	1.5
	煮湯8hrs	4	4	4	4	4	5
tan δ (損失係数)	0.32	0.44	0.57	0.38	0.13	0.08	

※樹脂特性値は100°Cにて2時間で反応させた後、80°Cにて3時間アフターキュアしたシートにて試験しております。
※本性は参考値であり、保証値ではありません。

製品案内

原液	品番	#3545	#3550	#3560	#3570	#3580	#3590
主剤		18kg	13kg	3kg	3kg	2kg	2kg
硬化剤		17kg	18kg	18kg	18kg	18kg	18kg

主剤：ポリオール成分 硬化剤：イソシアネート成分